

Montážní návod třmeny, typu DSK pro ocelové trubky CZ

POUŽITÝ MATERIÁL

TŘMENY HORNÍ A DOLNÍ ČÁSTI: tvárná litina DIN EN 1563 popř. kujná litina DIN EN 1562

ŠROUBY POUZDRA: Galvanizovaná ocel, síla 8.8

TĚSNÍCÍ RUKÁV: EPDM

GALVANIZACE: Galvanické zinkování

SPOJOVACÍ ZÁVITY: Podle ISO 7/1 a/nebo DIN EN 10226-1

DSK - TŘMENY VYROBENÉ Z LITINY PRO OCELOVÉ TRUBKY, KRÁTKÁ VERZE:

PRO OCELOVÉ TRUBKY Závrtové trubky podle DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1

TYPICKÉ OBLASTI POUŽITÍ:

Těsnění děr způsobených mechanickým poškozením ve vodovodních trubkách

Těsnění korozních děr ve vodovodních trubkách

Těsnění potrubí na stlačený vzduch bez oleje

Těsnění prasklin z mrazu ve vodovodních trubkách

TŘMENY A TŘMENY S NAVRTÁVKOU Z LITINY

geboquick

MONTÁŽNÍ NÁVOD

TŘMENY TYPU DS A DSK /SÉRIE 260 + 252

PRO OCELOVÉ TRUBKY DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1

Vnější průměr trubky [mm]	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
------------------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------

MAX. PROVOZNÍ TLAK/TEPLOTA:

Voda: max. 25 °C/max. 16 bar

Topná voda: max. 90 °C/max. 6 bar

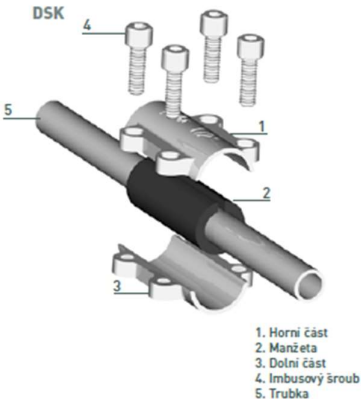
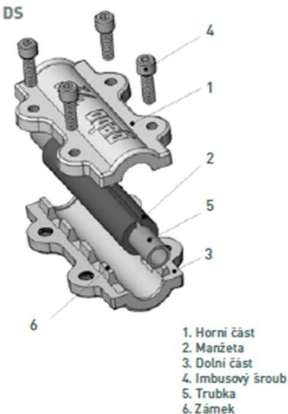
Stlačený vzduch bez oleje: max. 10 bar

OBLAST NASAZENÍ:

Třmeny jsou vhodné k utěsnění děr a trhlin způsobených např. korozí nebo mechanickým poškozením!

MONTÁŽNÍ POSTUP

1. Vyčistěte trubku (5) kolem poškozeného místa.
2. Nasadit okolo trubky (5) těsnící manžetu (2).
3. Výřez těsnící manžety (2) natočit na protilehlou stranu poškozeného místa.
Poškozené místo co nejvíce zakrýt manžetou (2).
4. Přiložit dolní část (3) na manžetu (2).
5. Přiložit horní část (1) na manžetu (2).
6. Našroubujte šrouby (4).
7. Šrouby utáhněte diagonálně (4) imbusovým klíčem.



OBLASTI POUŽITIA

Strmene DSK sú vyrobené z odliatku tvárnej liatiny pre ocelové rúry:

PRE OCEĽOVÉ RÚRY

DIN EN 10255 a DIN EN 10220 séria 1

Typické oblasti použitia:

- Tesnenie dier spôsobených mechanicky vo vodovodných rúrach
- Tesnenie korozívnych dier vo vodovodných rúrach
- Tesnenie čiar stlačeného vzduchu krátkodobé
- Tesnenie prasklín z mrazu vo vodovodných rúrach

TESNIACA SPOJKA

MONTÁŽNE POKYNY K TESNIACIM SPOJKÁM DS A DSK

PRE OCEĽOVÉ RÚRY

DIN EN 10255 a DIN EN 10220 séria 1

Vonkajší Ø rúry [mm]	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
----------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------

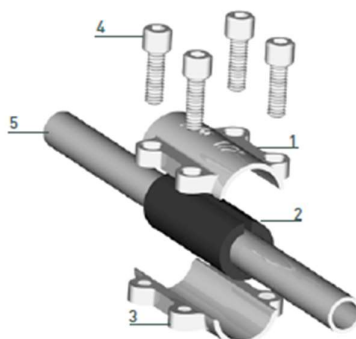
MAX. PREVÁZKOVÝ TLAK / TEPLOTA: voda 16 bar / 60 °C, 6 bar / 90 °C

MÉDIA: Pitná voda do 25°C; voda vo vykurovacích systémoch do 90°C, bez oleja tlakový vzduch

POUŽITELNOSŤ: Strmene sú vhodné pre tesnenie dier a prasklín spôsobených napríklad koróziou alebo mechanickým poškodením.

MONTÁŽNY POSTUP:

1. Vyčistite rúru (5) okolo poškodeného miesta.
2. Umiestnite tesnenie (2) okolo rúry (5).
3. Natočte štrbinu tesnia (2) oproti miestu poškodenia. Zakryte poškodené miesto, ako to len bude možné, tesnením (2).
4. Pripojte dolnú časť (3) k tesneniu (2).
5. Pripojte hornú časť (1) k tesneniu (2).
6. Zaskrutkujte skrutky (4).
7. Dotiahnite skrutky (4) pomocou imbusového kľúča „na kríž“.



1. Horná časť strmeňa
2. Tesnenie
3. Dolná časť strmeňa
4. Skrutka
5. Rúra