

Montážní návod třmeny typu ANB, pro ocelové trubky CZ

DŮLEŽITÉ INFORMACE O NAŠICH TŘMENECH A TŘMENECH S NAVRTÁVKOU Z LITINY

POUŽITÝ MATERIÁL

TŘMENY HORNÍ A DOLNÍ ČÁSTI: tvárná litina DIN EN 1563 popř. kujná litina DIN EN 1562

ŠROUBY POUZDRA: Galvanizovaná ocel, síla 8.8

TĚSNÍCÍ RUKÁV: EPDM

GALVANIZACE: Galvanické zinkování

SPOJOVACÍ ZÁVITY: Podle ISO 7/1 a/nebo DIN EN 10226-1

Všechny třmeny
GEBO jsou konstruovány
pro nepřetržitý provoz.

DOPORUČENÍ:
Pro navrtání doporučujeme
použít pilovou děrovku,
aby nedošlo k poškození
závitu.

ANB - TŘMENY S NAVRTÁVKOU VYROBENÉ Z LITINY PRO OCELOVÉ TRUBKY:

PRO OCELOVÉ TRUBKY Závitové trubky podle DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1

TYPICKÉ OBLASTI POUŽITÍ:

Vytvoření nových odboček ve vodovodních a topných soustavách.

MONTÁŽNÍ NÁVOD

TŘMENY TYPU ANB / SÉRIE 261

PRO OCELOVÉ TRUBKY DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1

Vnější průměr trubky [mm]	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
Závit ISO 7/1	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"
				3/4"				1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
								1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
									2"	2"

VÝSTUP: Vnitřní závit Rp ISO 7/1

MAX. PROVOZNÍ TLAK / TEPLOTA:

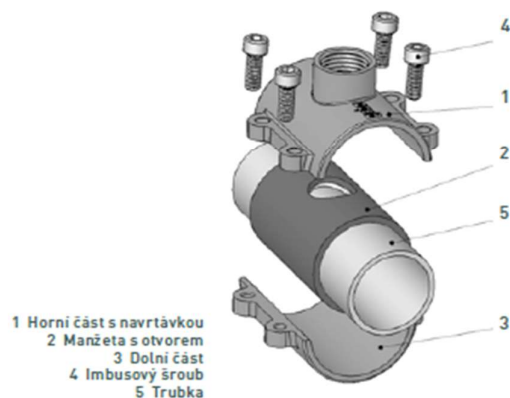
Voda: max. 25 °C/max. 16 bar

Topná voda: 90 °C/max. 6 bar

OBLAST NÁSAZENÍ: Třmeny s navrtávkou jsou vhodná pro vytvoření nových odboček.

MONTÁŽNÍ POSTUP

1. Vyčistěte trubku (5) na požadovaném místě vrtání.
2. Umístěte manžetu (2) okolo trubky (5).
3. Otočte manžetu (2) tak, aby souhlasil předem obrobený otvor s dírou na manžetě.
4. Připojte horní část (1) s manžetou (2) tak, aby souhlasil výstup s otvorem na manžetě (2).
5. Umístěte dolní část (3) okolo manžetě (2).
6. Našroubujte šrouby (4).
7. Šrouby utáhněte diagonálně (4) imbusovým klíčem.
8. Vrtejte vhodným nástrojem.



Montážní návod třmeny typu ANB, pro ocelové rúry SK

TESNIAČE A SVORNÉ SPOJKY

POUŽITÝ MATERIÁL

- Tesniace svorky hornej a dolnej časti: Liatina s guľôčkovým grafitom DIN EN 1563, resp. temperovaná liatina DIN EN 1562
- Skrutky puzdra: Galvanizovaná oceľ, DIN 912, Sila 8.8
- Tesnenie: EPDM
- Galvanizácia: Galvanické pozinkovanie
- Spojovacie závit: Podľa ISO 7/1 a/alebo DIN EN 10226/1

Strmene ANB s navrtávkou sú vyrobené z odliatku tvárnej liatiny pre ocelové rúry:

PRE OCEĽOVÉ RÚRY DIN EN 10255 a DIN EN 10220 séria 1

Typické oblasti použitia:

- Navrtávacie odbočky pre potrubia s pitnou vodou pre ďalšie odbočky
- Navrtávacie odbočky pre potrubia s teplou vodou pre ďalšie odbočky

Všetky svorky GEB0 sú konštruované pre nepretržitú prevádzku.

Odporúčania:

Pri navrtávaní odbočky použite špeciálne nástroje určené k tomu (dierovačka) a venujte prosím opatrnosť ochrane vnútorného závitú pred poškodením.

MONTÁŽNE POKYNY K TESNIAČIM SPOJKÁM ANB

PRE OCEĽOVÉ RÚRY DIN EN 10255 a DIN EN 10220 séria 1

Vonkajší Ø rúry [mm]	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
Výstup ISO 7/1	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"
				3/4"				1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
								1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
									2"	2"

VÝSTUP: Vnútorné závit Rp ISO 7/1

MAX. PREVÁDZKOVÝ TLAK / TEPLOTA: voda 16 bar / 60 °C, 6 bar / 90 °C

MÉDIA: Pitná voda do 25°C; voda vo vykurovacích systémoch do 90°C

POUŽITELNOSŤ: Strmene sú vhodné pre vytvorenie ďalších odbočiek.

MONTÁŽNY POSTUP:

1. Vyčistite rúru (5) okolo miesta umiestnenia tesniacej svorky.
2. Umiestnite tesnenie (2) okolo rúry (5).
3. Otáčajte tesnením (2) tak, aby vytvorená diera v tesnení bola umiestnená u tesniacej svorky.
4. Prípojte hornú časť (1) na rukáv (2) tak, že výstup je prekrytý dierou v rukáve (2).
5. Umiestnite dolnú časť (3) okolo rukávu (2).
6. Zaskrutkujte puzdrové skrutky (4).
7. Dotiahnite puzdrové skrutky (4) pomocou imbusového kľúča „na kríž“.
8. Vrtajte s vhodným nástrojom.

1. Horná časť strmeňa s odbočkou
2. Tesnenie
3. Dolná časť strmeňa
4. Skrutka
5. Rúra

