



AUTOMATICKÁ SAMOSTMÍVACÍ SVÁŘECÍ KUKLA
AUTOMATICKÁ SAMOSTMIEVACIA ZVÁRACIA KUKLA

RILAND

X - 601



**NÁVOD NA OBSLUHU
ZÁRUČNÍ LIST**

NÁVOD PRO UŽIVATELE.

ÚVOD:

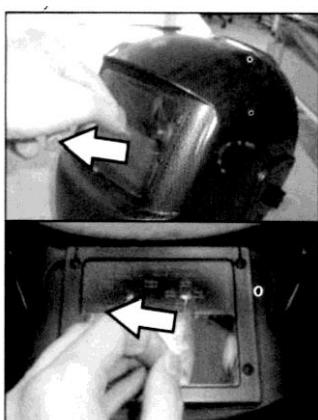
Pozorně si přečtěte celý návod k použití. Výrobce nenese odpovědnost za poškození výrobku, nebo případné zdravotní problémy, které jsou důsledkem nevhodného nebo neopatrného používání výrobku. Když kuklu někomu půjčujete nebo prodáváte, přiložte k ní i návod k použití.

RILAND X - 601 – kukla je vyrobena, aby chránila Vaše oči a obličeji od jiskření, prskání, stříkání a škodlivého záření při běžných svářecích pracích a také při broušení.

Filtr – se automaticky změní ze světlého stavu do tmavého, jakmile se objeví svářecí oblouk a vrátí se zpět do světlého stavu, když se přestane svářet. Kukla je připravena k přímému použití. Jediná věc, kterou musíte udělat před svářením, je upravit si pozici popruhu hlavy a vybrat správné číslo intenzity zatmavění vhodné pro Vaše použití.

PŘED SVÁŘENÍM:

Zkontrolujte přední kryt filtru a ujistěte se, že je čistý a nečistota nezakrývá čidla na přední straně filtru. Také prověrte vnitřní a vnější kryt filtru a upínací rám filtru, že je bezpečně zajištěn a odstraňte ochranné fólie.



Před použitím zkонтrolujte všechny výkonné části. Jakékoli škrábance, praskliny nebo vypouklé části, by měly být důvodem k okamžité výměně poškozené části, aby se předešlo možnému zranění. Před každým použitím zkонтrolujte těsnost (nepropustnost) světla mezi rámem filtru a tělem kukly. Vyberte číslo velikosti ztmavení filtru jaké potřebujete a nastavte ho otočením knoflíku na boku kukly.



NASTAVENÍ HODNOTY TMAVOSTI FILTRU.

Ztmavění musí být ručně nastaveno potenciometrem **SHADE** v hodnotách 9 – 13 DIN (umístěn na levé straně kukly). V tabulce nastavení filtru na konci tohoto návodu, si vyberte správné nastavení podle druhu sváření. Správné číslo si nastavte otočením knoflíku, dokud šipka neukazuje na požadovanou hodnotu.

Kukla je vyrobena jak pro použití při sváření, tak pro možnost použití jako ochranný svářecí štíť při broušení. Na přepínání pro použití kukly na broušení slouží potenciometr **SHADE** umístěn na levé straně kukly. Pro režim **GRIND** (broušení) jej jednoduše vypněte otočením až na pozici **GRIND** (uslyšíte cvaknutí).

V režimu broušení (**GRIND**) je samostmívací kazeta deaktivovaná a nespíná se. V tomto režimu je vhodná jako ochranný štíť např. při broušení úhllovou bruskou.



Nastavením potenciometru **SENSI** mezi hodnotami **LO** (nízké) – **HI** (vysoké) se nastaví plynule citlivost kukly na okolní světlo a změny, které nastanou při zahájení sváření (vznik oblouku).

Kyž nastane moment sváření (při vzniku svářecího oblouku), automaticky se změní filtr z jasného na tmavý a to pouze za 1/25000 sekundy.

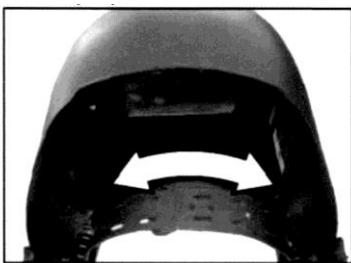
Po skončení sváření (oblouku) dojde k automatickému zesvětlení filtru z tmavého k jasnému. Svářec může měnit dobu za jak dlouho se filtr vrátí do jasného stavu. Čas je plynule nastavitelný otáčením potenciometru zevnitř kukly **DELAY TIME** (doba zpoždění) od pozice **MIN** (minimálně) **0,2 sec.** a **MAX** (maximálně) **0,8 sec.**

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU:

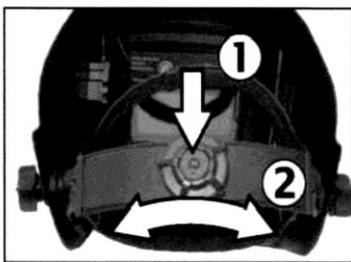
Model je vyroben a vybaven specielně vyvinutou čelenkou. Když svářec otočí kuklu od obličeje, čelenkový mechanizmus přesune těžistě níže a to se shoduje se středem hlavy svářce. Design kukly snižuje zatížení hlavy a krku a svářec se cítí pohodlněji při práci víc, než kdykoli předtím.

MOŽNOSTI NASTAVENÍ POZICE KUKLY:

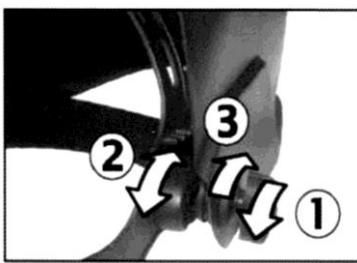
Nastavení temenního řemínku



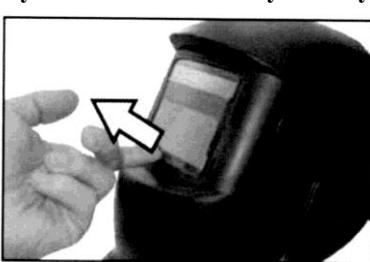
Nastavení záhlavního řemínku



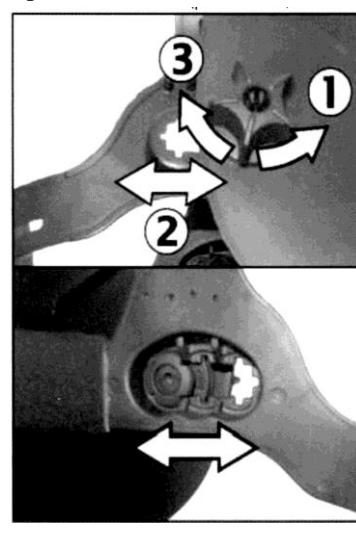
Nastavení úhlu sklonu k tváři



Výměna venkovního krytu clony

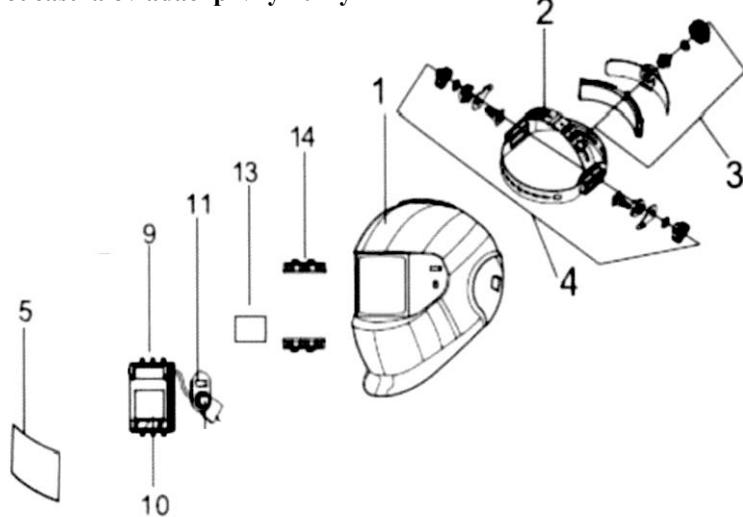


Nastavení vzdálenosti kukly od očí v předním a zadním směru



SOUČÁSTI A OVLÁDÁCÍ PRVKY:

Součásti a ovládání prvky kukly



- 1 - Skořápka kukly
- 2 - Hlavový kříž
- 3 - Šrouby k nastavení délky hlavového kříže
- 4 - Šrouby k nastavení úhlu hlavového kříže
- 5 - Přední venkovní kryt filtru
- 9 - Kazeta filtru
- 10 - LCD display
- 11 - Ovladač intenzity zatmavení filtru a režim pro broušení / sváření SHADE / GRIND
- 13 - Vnitřní kryt filtru

Princip fungovaní samostmívací kazety

Použitím speciálních fotoelektrických vlastností tekutého krystalu, hlavně využitím rozdílného napětí na jeho obou koncích, kde jeho molekuly mají odlišný úhel rotace a které poměrně rychle změní světlo na jinou intenzitu.

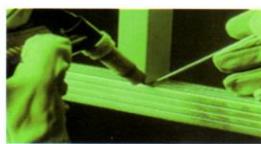
- 1, Před svářením : filtr je ve světlém stavu.
- 2, Během sváření : senzory zachytí změnu světelné intenzity a tuto změnu pošlou do řídící jednotky, řídící obvod přivede změnu napětí do LCD a ten rychle ztmavne.
- 3, Po sváření : senzory zachytí změnu světelné intenzity a filtr se změní z tmavého na světlý a automaticky zachytí ultrafialové světlo, infračervený reflexní ochranný štit, toto není řízeno elektronicky, a vždy poskytuje 100% ultrafialovou a infračervenou ochranu
- řídící obvod automaticky změní tenkou vrstvu na světlou, a zároveň poskytne čas na zotavení čočky oka, tato funkce je regulovatelné zpoždění (**DELAY CONTROL**).



před svářením



sváření



po sváření



schématický diagram ochranného štitu

Hlavní struktura:

- 1, infračervený snímací senzor : detekce oblouku.
- 2, řídící obvod : poskytne signál elektronice řízení výstupu.
- 3, filtr : ultrafialový a infračervený filtr a kontrola čirého světla.
- 4, křemíková baterie : světelnou energii mění na elektrickou energii jako zdroj napětí.

Kukla je napájena solárními články které nabíjejí vestavěnou 3V lithiovou baterii CR2032 Li, která je jenom záložní. Proto není nutná častá výměna této baterie. Při běžných svářecích pracích můžeme očekávat životnost baterie více než 5000 hodin. Když Vám začne kukla pracovat jinak než obvykle, to znamená pokles napětí baterie. Vy ji co nejdříve vyměňte za novou. Zevnitř kukly odšroubujte 4 ks šrouby na kazetě, kryt opně nadzvědně a baterii vyměňte za novou. Dbejte na dodržení znaménka + na baterii směrem nahoru. Po výměně kryt položte zpět a jemně utáhněte 4 ks šroubů. Dříve, než začnete svářet utvrďte se, jestli jste postupovali správně. Nasměrujte kuklu do ostrého světla a pozorujte jestli se zatmaví. Když ano, tak kukla pracuje správně. Když ne, postup opakujte, nebo svěrte výměnu baterie odborníkovi.

Výrobek je ve shodě s příslušnými DIN, ISO, EN bezpečnostními normami a ANSI, Z87-1-2003.

Extrémně vysoký výkon UV/IR samostmívacích filtrů poskytuje úplnou ochranu pro oči a obličej proti UV/IR záření po dobu sváření. Ochrana UV/IR a její stupeň odstínů až 16 DIN poskytuje svářecům pohodlí při práci.

VAROVÁNÍ – tato samostmívací kukla se nehodí pro sváření laserom a pro sváření autogenem. Nikdy nepokládejte kuklu a filtr na horký povrch. Nikdy neotvírejte a nemanipulujte s filtrem. Kukla nechrání proti těžkým a rizikovým účinkům. Kukla nechrání při práci s trhavinami a žíravinami. Nedělejte žádné úpravy na filtru a na kukle, dokud se tak nedočtete v návodě. Nepoužívejte vyměnitelné části než ty, které jsou vyznačené v návodu.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ:

Pokud kukla neztmavne při vzniku oblouku okamžitě ji přestaňte používat a kontaktujte svého prodejce. Neponořujte filtr do vody.

Nepoužívejte vodu na čištění filtru a části kukly.

Používejte pouze při teplotách -10°C až +60°C.

Skladujte pouze při teplotách -20°C až +70°C.

Chraňte filtr před kontaktem s tekutinami a nečistotami.

Pravidelně čistěte povrch filtru. Nepoužívejte agresivní čistící prostředky. Vždy udržujte čidla a solární články čisté, na čištění používejte čistý hadík. Pravidelně vyměňujte přední kryt čočky pokud je prasklý, poškrábaný nebo zdeformovaný.

Pokud uživatel neuposlechne výše uvedená varování a důležitá upozornění může dojít k poškození zdraví.

Běžné problémy

Nepravidelné stmívání – čelenka byla nastavena nerovnoměrně a vznikla nerovnoměrná vzdálenost očí a filtru.

Filtr nesmívá nebo bliká – přední kryt čočky je potříštěn a čidla jsou znečištěna – vyčištěte povrch. Zvyšte citlivost ovladačem SENZITIVITY.

Svářecí oblouk je příliš slabě viditelný – nastavte delší reakci filtru ovladačem SHADE.

Pomalá odezva – pracovní teplota okolí je příliš nízká.

Špatné vidění – vnitřní nebo vnější kryt čočky je znečištěn.

Nedostatečné okolní světlo – číslo stínu je špatně nastaveno.

Varování: nepoužívejte kuklu pokud se Vám nepodaří odstranit výše zmiňované problémy.

Technická specifikace:

Velikost okna filtru: 96 x 42 mm

UV/IR ochrana: až DIN 16 po celou dobu

Napájení: solární článek

Stmívací čas: 1/25000 sec.

Pracovní teplota: -10 až +60°C

Celková hmotnost: 410 g

Velikost filtru: 110 x 90 x 8 mm

Volitelné nastavení: DIN 9 – 13

Zapnutí: plně automatické

Zesvětlení stavitelné: 0,2 - 0,8 sec (MIN - MAX)

Skladovací teplota: -20 až +70°C

Materiál kukly: polyamid-vysoce odolný vůči nárazu
(carbon, art design)



Přizpůsobení předpisům C.E.

CE PROHLÁŠENÍ O SHODĚ: Plně zodpovídáme za prohlášení, že výrobek je v souladu s následujícími normami a příslušnými dokumenty:

DIN EN 175 : 1997-08, DIN EN 379 : 2009-07, CE, ANSI, US Z87-1-2003

WEEE – Waste electrical and electronic equipment



Jenom pro krajiny EVROPSKÉ UNIE

Neházejte elektrické spotřebiče do domovního odpadu.

Dle evropského předpisu 2002/96/EG na staré elektrické a elektronické zařízení se změnou v národním právu, musí být opotřebovaný elektrický stroj odděleně soustředěný, jeho zneškodnění musí být přiměřené a nesmí ublížit životnému prostředí.

NÁVOD PRE UŽÍVATEĽA.

ÚVOD:

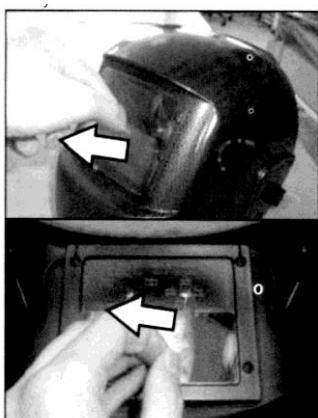
Pozorne si prečítajte celý návod na použitie. Výrobca nenesie zodpovednosť za poškodenie výrobku alebo prípadné zdravotné problémy, ktoré sú dôsledkom nevhodného alebo neopatrného používania výrobku. Ak kuklu niekomu požičia alebo predávate, priložte k nej návod na použitie.

RILAND X - 601 – kukla je vyrobená, aby chránila Vaše oči a tvár od iskrenia, prskania, striekania a škodlivého žiarenia pri bežných zváračských práciach a tiež pri brúsení.

Filter – sa automaticky zmení zo svetlého stavu do tmavého okamžite, ako sa objaví zvárací oblúk a vráti sa späť do svetlého stavu, keď sa prestane zvárať. Kukla je pripravená k priamemu použitiu. Jediná vec, ktorú musíte urobiť pred zváraním je upraviť si pozíciu popruhu hlavy a vybrať správne číslo intenzity ztmavenia vhodné pre Vaše použitie.

PRED ZVÁRANÍM:

Skontrolujte predný kryt filtra a uistite sa, že je čistý a nečistota nezakrýva čidlá na prednej strane filtra. Tiež preverte, že vnútorný a vonkajší kryt filtra a upínací rám filtra je bezpečne zaistený a odstráňte ochranné fólie.



Pred použitím skontrolujte všetky výkonné časti. Akékoľvek škrabance, praskliny alebo vypuknuté časti by mali byť dôvodom k okamžitej výmene poškodenej časti, aby sa predišlo možnému zraneniu. Pred každým použitím skontrolujte tesnosť (nepripustnosť) svetla medzi rámom filtra a telom kukly. Vyberte číslo veľkosti stmavenia filtra, aké potrebujete a nastavte ho otočením gombíka na boku kukly.



NASTAVENIE HODNOTY TMAVOSTI FILTRA.

Stmavenie musí byť ručne nastavené potenciometrom **SHADE** v hodnotách 9 – 13 DIN (umiestnený na ľavej strane kukly). V tabuľke nastavenia filtra na konci tohto návodu si vyberte správne nastavenie podľa druhu zvárania. Správne číslo si nastavte otočením gombíka, pokiaľ šípka neukazuje na požadovanú hodnotu.

Kukla je vyrobená pre použitie pri zváraní a tiež pre možnosť použitia ako ochranný zvárací štít pri brúsení. Na prepínanie pre použitie kukly na brúsenie slúži potenciometer SHADE umiestnený na ľavom boku kukly.

Pre režim **GRIND** (brúsenie) ho jednoducho vypnite otočením až na pozíciu **GRIND** (budete počuť cvaknutie). V režime brúsenie (**GRIND**) je samostmievacia kazeta deaktivovaná a nespína sa. V tomto režime je vhodná ako ochranný štít napr. pri brúsení uhlovou brúskou.



Nastavením potenciometra **SENSI** medzi hodnotami **LO** (nízke) – **HI** (vysoké) sa nastaví plynule citlivosť kukly na okolité svetlo a zmeny, ktoré nastanú pri začatí zvárania (vznik oblúka).

Ked' nastane moment zvárania (pri vzniku zváracieho oblúka) automaticky sa zmení filter z jasného na tmavý a to iba za 1/25000 sekundy.

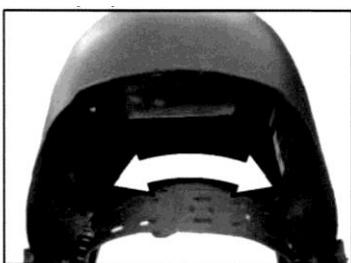
Po skončení zvárania (oblúka) nastane automatické zosvetlenie filtra z tmavého na jasné. Zvárač môže meniť dobu počas ktorej sa filter vráti do jasného stavu. Čas je plynule nastaviteľný otáčaním potenciometra vo vnútri kukly **DELAY TIME** (čas oneskorenia) od pozície **MIN** (minimálne) **0,2 sek.** a **MAX** (maximálne) **0,8 sek.**

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU:

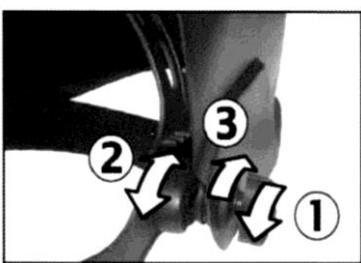
Model je vyrobený a vybavený so špeciálne vyvinutou čelenkou. Keď zvárač otočí kuklu od tváre, čelenkový mechanizmus presunie ľažisko nižšie, a to sa zhoduje so stredom hlavy zvárača. Design kukly znižuje zaťaženie hlavy a krku, zvárač sa cíti pohodlnejšie pri práci lepšie, než kedykoľvek predtým.

MOŽNOSTI NASTAVENIA POZÍCIE KUKLY:

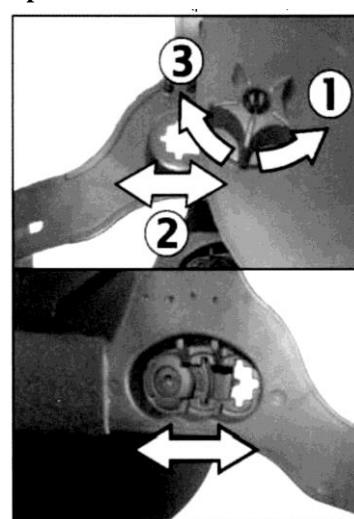
Nastavenie temenného remienka



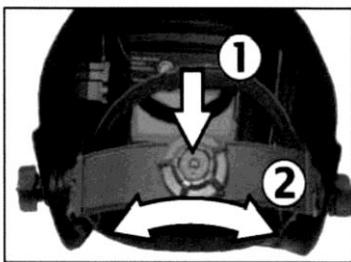
Nastavenie uhla sklonu k tváre



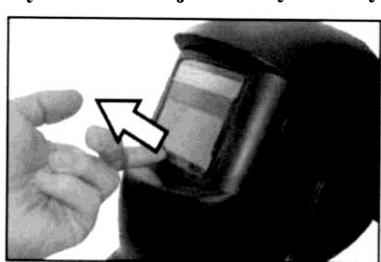
Nastavenie vzdialenosťi kukly od očí v prednom a zadnom smere



Nastavenie záhlavného remienka

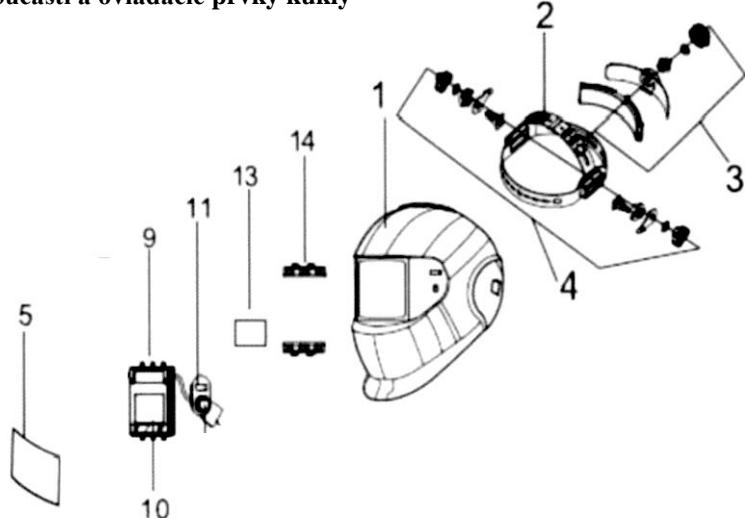


Výmena vonkajšieho krytu clony



SÚČASTI A OVLÁDACIE PRVKY:

Súčasti a ovládacie prvky kukly



- 1 - Škrupina kukly
- 2 - Hlavový kríž
- 3 - Skrutky na nastavenie dĺžky hlavového kríza
- 4 - Skrutky na nastavenie uhlu hlavového kríza
- 5 - Predný vonkajší kryt filtra
- 9 - Kazeta filtra
- 10 - LCD display
- 11 - Ovládač intenzity zatmavenia filtra a režim pre brúsenie / zváranie SHADE / GRIND
- 13 - Vnútorný kryt filtra

Princíp fungovania samostmievacej kukly RILAND X-601

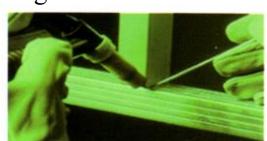
Použitím špeciálnych fotoelektrických vlastností tekutého kryštálu, hlavne využitím rozdielneho napäcia na jeho obidvoch koncoch, kde jeho molekuly majú rozdielny uhol rotácie a ktoré pomerne rýchlo zmení svetlo na inú intenzitu.

1, Pred zváraním : filter je vo svetlom stave.

2, Počas zvárania : senzory zachytia zmenu svetelnej intenzity a túto zmenu pošlú do riadiacej jednotky, riadiaci obvod privedie zmenu napäcia do LCD a ten rýchlo stmaľne.

3, Po zváraní : senzory zachytia zmenu svetelnej intenzity a filter sa zmení z tmavého na svetlý a automaticky zachyti ultrafialové svetlo, infračervený reflexný ochranný štít, tento je riadený elektronicky a vždy poskytuje 100% ultrafialovú a infračervenú ochranu.

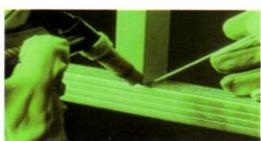
- riadiaci obvod automaticky zmení tenkú vrstvu na svetlú a zároveň poskytne čas na zotavenie očnej šošovky, táto funkcia je regulovateľné oneskorenie DELAY CONTROL.



pred zváraním



zváranie



po zváraní



schématický diagram ochranného štítu

Hlavná štruktúra:

1, infračervený snímací senzor : detekcia oblúka.

2, riadiaci obvod : poskytne signál elektronike riadenie na výstupe.

3, filter : ultrafialový a infračervený filter a kontrola číreho svetla.

4, kremíková batéria : svetelnú energiu mení na elektrickú energiu ako zdroj napäcia.

Kukla je napájaná solárnymi článkami, ktoré nabíjajú vstavanú 3V lithiovú batériu CR2032 Li, ktorá je iba záložná. Preto nie je treba častá výmena tejto batérie. Pri bežných zváračských prácach môžeme očakávať životnosť batérie viac ako 5000 hodín. Keď Vám začne kukla pracovať inak ako obyčajne, to značí pokles napäcia batérie. Čo najskôr ju vymeňte za novú. Z vnútra kukly odskrutkujte 4 ks skrutky na kazete, kryt s opatrosťou nadvhnite a batériu vymeňte za novú. Dbajte na dodržanie znamienka + na batériu smerom hore. Po výmene kryt položte späť a s jemnosťou utiahnite 4 ks skrutiek. Skôr než začnete zvárať uistite sa či ste postupovali správne. Nasmerujte kuklu do ostrého svetla a pozorujte či sa zatmaví. Ak áno, tak kukla pracuje správne. Ak nie, postup opakujte, alebo zverte výmenu batérie odborníkovi.

Výrobok je v zhode s príslušnými DIN, ISO, EN bezpečnostnými normami a ANSI, Z87-1-2003.

Extrémne vysoký výkon UV/IR samostmievacích filtrov poskytuje úplnú ochranu pre oči a tvár proti UV/IR žiareniu počas zvárania. Ochrana UV/IR a jej stupeň odtieňu až 16 DIN poskytuje zváračom pohodlie pri práci.

VAROVANIE – táto samostmievacia kukla je nevhodná pre zváranie laserom a pre zváranie autogénom. Nikdy nekladte kuklu a filter na rozzeravený povrch. Nikdy neotvárajte a nemanipulujte s filtrom. Kukla Vás nechráni proti ťažkým a rizikovým účinkom. Kukla nechráni pri práci s trhavinami a žieravinami. Neroalte žiadne úpravy na filtri a na kukle, pokial' sa to nedočítate v návode. Nepoužívajte iné vymeniteľné časti než tie, ktoré sú vyznačené v návode.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE:

Pokial' kukla nestmavne pri vzniku oblúka okamžite ju prestaňte používať a kontaktujte svojho predajcu.

Neponárajte filter do vody.

Nepoužívajte vodu na čistenie filtra a častí kukly.

Používajte iba pri teplotách -10°C až +60°C.

Skladujte iba pri teplotách -20°C až +70°C.

Chráňte filter pred kontaktom s tekutinami a nečistotami.

Pravidelne čistite povrch filtra. Nepoužívajte agresívne čistiace prostriedky. Vždy udržiavajte čidlá a solárne články čisté, na čistenie používajte čistú handričku. Pravidelne vymieňajte predný kryt šošovky ak je prasknutý, poškriabaný alebo zdeformovaný.

Pokial' užívateľ neposlúchne vyžsie uvedené varovania a dôležité upozornenia môže prísť k poškodeniu zdravia.

Bežné problémy

Nepravidelné stmievanie – čelenka bola nastavená nerovnomerne a vznikla nerovnomerná vzdialenosť očí a filtra.

Filter nestmieva alebo bliká – predný kryt šošovky je postriekaný a čidlá sú znečistené – vyčistite povrch. Zvýšte citlosť ovládačom **SENZITIVITY**.

Zvárací oblúk je príliš slabo viditeľný – nastavte dlhšiu reakciu filtra ovládačom **SHADE**.

Pomalá odozva – pracovná teplota okolia je príliš nízka.

Zlé videnie – vnútorný alebo vonkajší kryt šošovky je znečistený.

Nedostatočné svetlo okolia – číslo odtieňa je nesprávne nastavené.

Varovanie: nepoužívajte kuklu pokial' sa Vám nepodarí odstrániť vyššie spomínané problémy.

Technická špecifikácia:

Veľkosť okna filtra: 96 x 42 mm

UV/IR ochrana: až DIN 16 po celú dobu

Napájanie: solárny článok

Stmievací čas: 1/25000 sec.

Pracovná teplota: -10 až +60°C

Celková hmotnosť: 410 g

Veľkosť filtra: 110 x 90 x 8 mm

Voliteľné nastavenie: DIN 9 – 13

Zapnutie: plno automatické

Zosvetlenie nastaviteľné: 0,2 – 0,8 sek (MIN - MAX)

Skladovacia teplota: -20 až +70°C

Materiál kukly: polyamid – vysoko odolný voči nárazu (carbon, art sesign)



Prispôsobenie predpisom C.E.

CE PREHLÁSENIE O ZHODE: Plne zodpovedáme za prehlásenie, že výrobok je v súlade s nasledujúcimi normami a príslušnými dokumentmi:

DIN EN 175 : 1997-08, DIN EN 379 : 2009-07, CE, ANSI, US Z87-1-2003

WEEE – Waste electrical and electronic equipment



Len pre krajiny EURÓPSKEJ ÚNIE

Nehádzte elektrické spotrebiče do domového odpadu.

Podľa európskeho predpisu 2002/96/EG na staré elektrické a elektronické zariadenie so zmenou v národnom práve, musí byť opotrebovaný elektrický stroj oddelené sústredený, jeho zneškodnenie musí byť primerané a nesmie ubližiť životnému prostrediu.

	TABULKA POUŽITÍ / TABUĽKA POUŽITIA												
	0,5	2,5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450	
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500	
SMAW				9	10	11		12		13		14	
MIG (heavy)					10	11		12		13		14	
MIG (light)					10	11		12		13		15	
TIG, GTAW	9	10	11		12		13			14		14	
MAG / CO2			10	11	12		13		14		15		
SAW					10	11	12	13	14		14	15	
PAC					11		12		13		13		
PAW	8	9	10	11	12		13		14		15		

SMAW - Ruční obloukové sváření obalenou elektródou.
 - Ručné oblúkové zváranie obalenou elektródou.

MIG (heavy) - Obloukové sváření těžkých kovů, které se taví elektrodou v inertním plynu.
 - Oblúkové zváranie ľahkých kovov, ktoré sa tavia elektródou v inertnom plyne.

MIG (light) - Obloukové sváření lehkých slitin, které se taví elektrodou v inertním plynu.
 - Oblúkové zváranie ľahkých zliatin, ktoré sa tavia elektródou v inertnom plyne.

MAG / CO2 - Obloukové sváření tavící se elektrodou v aktivním plynu.
 - Oblúkové zvárania taviacou sa elektródou v aktívnom plyne.

SAW - Automatické sváření s tavením.
 - Automatické zváranie s tavením.

PAC - Řezání plazmovým obloukem.
 - Rezanie plazmovým oblúkom.

PAW - Sváření plazmovým obloukem.
 - Zváranie plazmovým oblúkom.

TIG , GTAW - Obloukové sváření wolframovou elektrodou v inertním plynu.
 - Oblúkové zváranie wolfrámovou elektródou v inertnom plyne.



BENO TRIODYNSERVIS spol. s r.o. Husitská 187/60, 130 00 PRAHA 3
tel.: 00420 / 222 322 262 , 00420 / 222 326 622 fax: 00420 / 224 810 778
e-mail: beno@benotriodyn.cz www.beno-praha.cz

ZÁRUČNÍ LIST / ZÁRUČNÝ LIST

Typ stroje / Typ stroja : Svářecí kukla samostmívací **RILAND / X - 601**

..... v.č.

Razítko a podpis prodávajícího :

Razítko a podpis predávajúceho:

.....

Datum prodeje / Dátum predaja :

.....

V případě poruchy kontaktujte servis : tel.: fax:

V prípade poruchy kontaktujte servis :

Zastúpenie pre SLOVENSKO: BENO TRIODYNSERVIS, Argentínska 1408, 925 52 ŠOPORŇA

mob.: 00421 / 905 368 894

tel: 00421 / 31 787 4254

e-mail: f.beno@benotriodyn.sk

Pri dodržení v návodu uvedeného způsobu používaní a obsluhy je záruka na výrobek **24 měsíců** ode dne převzetí spotřebitelem. Jestliže se vyskytne na výrobku v záruční době vada, která znatelně nebyla způsobena spotřebitelem nebo uživatelem, bude výrobek opraven bezplatně.

Záruční opravu uplatňuje spotřebitel u výrobce, u smluvního servisu (viz.příloha), nebo u prodejce kde výrobek zakoupil.

Pri výmene výrobku, alebo pri zrušení kupnej zmluvy platia príslušné ustanovenia Obchodného zákonníka a zákona č.364/92 Zb. o ochrane spotrebiteľa v znení pozdējších predpisov.

Pri dodržaní v návode uvedeného spôsobu používania a obsluhy je záruka na výrobok **24 mesiacov** odo dňa prevzatia spotrebiteľom.

Ak sa vyskytne na výrobku počas záručnej doby závada, ktorá znateľne nebola spôsobená spotrebiteľom alebo užívateľom, bude výrobok opravený bezplatne.

Záručnú opravu si spotrebiteľ uplatňuje u výrobcu, v zmluvnom servise (viď.příloha), alebo u predajcu, kde bol výrobok zakúpený.

Pri výmene výrobku, alebo pri zrušení kupnej zmluvy platia príslušné ustanovenia Obchodného zákonníka a zákona č.364/92 Zb. o ochrane spotrebiteľa v znení neskorších predpisov.

Záznamy o záručných opravách / Záznamy o záručných opravách :

Závada <u>Nahlášena/nahlásená</u>	Oprava <u>provedena/vykonaná</u>	Druh závady <u>vymenovaná časť/vymenená časť</u>	Opravil
---	--	--	----------------
