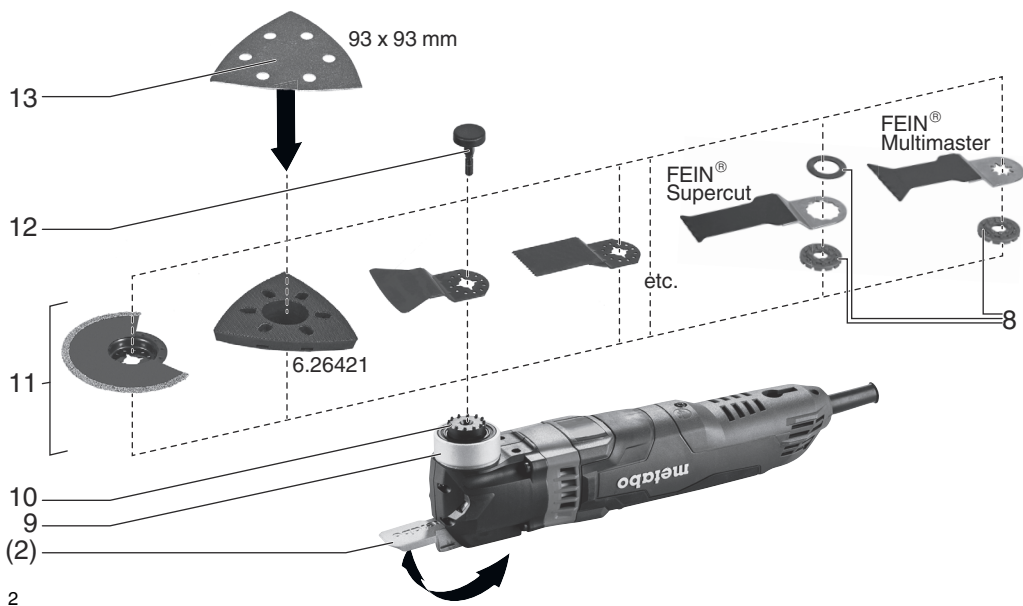
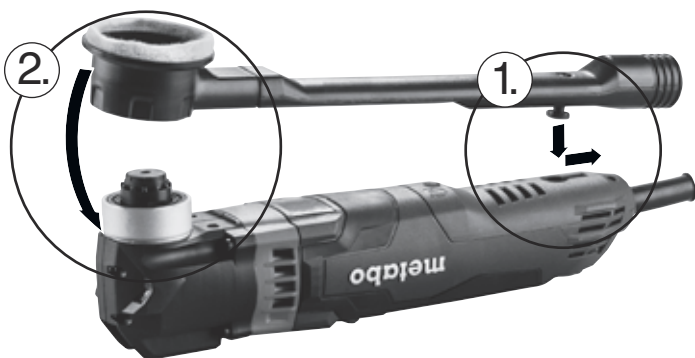
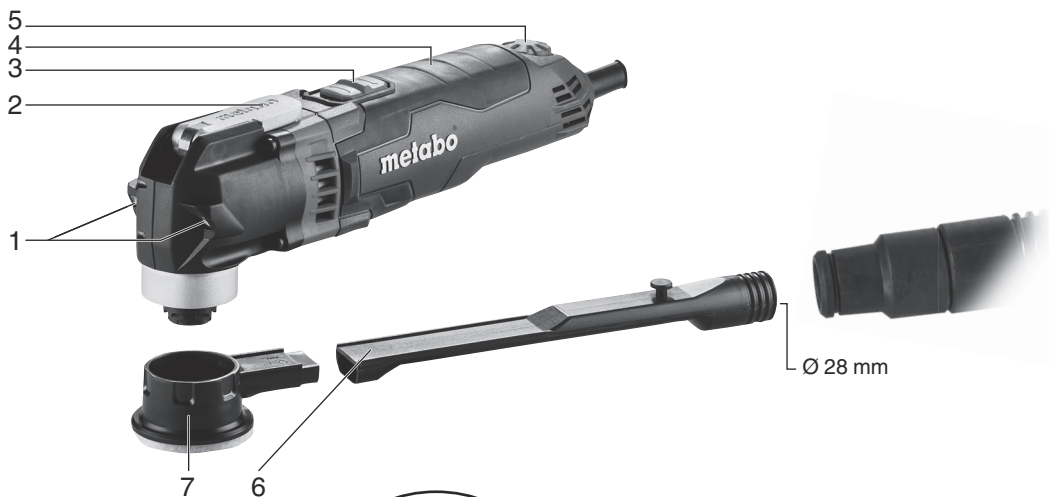


MT 400 Quick



CS Originál návodu



		MT 400 Quick *1) Serial Number: 01406..
P₁	W	400
P₂	W	200
s₀	min ⁻¹ (opm)	11000 - 18500
o	°	1,6
m	kg (lbs)	1,4 (3.2)
a_{h,DS}/K_{h,DS}	m/s ²	5,0 / 1,5
a_{h,S}/K_{h,S}	m/s ²	3,7 / 1,5
a_{h,ST}/K_{h,ST}	m/s ²	6,1 / 1,5
a_{h,SS}/K_{h,SS}	m/s ²	4,6 / 1,5
L_{pA},K_{pA}	dB(A)	83 / 3
L_{WA},K_{WA}	dB(A)	94 / 3

CE *2) 2014/30/EU, 2006/42/EC, 2011/65/EU

*3) EN 60745-1:2009+A11:2010, EN 60745-2-4:2009+A11:2011, EN 60745-2-11:2010, EN 50581: 2012

2017-01-17, Bernd Fleischmann

Direktor Produktentstehung & Qualität (Vice President Product Engineering & Quality)

*4) Metabowerke GmbH - Metabo-Allee 1 - 72622 Nuertingen, Germany

i.v. B. Fleischmann

MT 400 Quick

1 Prohlášení o shodě

Prohlašujeme s plnou odpovědností, že tento stroj identifikovaný typem a sériovým číslem *1), odpovídá směrnicím *2) a normám *3). Technické dokumenty pro *4) – viz str. 3.

2 Použití

Stroj je určen k řezání, sekání a suchému broušení malých ploch ze dřeva, plastu, kovu, ocelových plátů, dlaždic, spár a jiných penetrovaných a natřených ploch, jako i pro škrábání zbytků lepidel a barev apod. bez použití vody.

Za škody způsobené jiným používáním je zodpovědný uživatel.

Respektujte všeobecně uznávané bezpečnostní předpisy a uvedená upozornění.

3 Všeobecná bezpečnostní upozornění



Pro Vaši ochranu a ochranu svého stroje dbejte textů označených tímto symbolem!



VAROVÁNÍ - Za účelem snížení nebezpečí zranění si přečtěte tento návod.



VAROVÁNÍ Čtěte všechna bezpečnostní upozornění a pokyny. Zanedbání při dodržování

bezpečnostních upozornění a pokynů může způsobit elektrický úraz, požár nebo těžké zranění.

Všechny příložené dokumenty si uschovejte pro budoucí použití. Váš stroj předávejte dále vždy pouze s těmito dokumenty.

4 Speciální bezpečnostní upozornění

Držte zařízení pouze za úchyty s izolačním povrchem, vykonáváte-li práci, při které hrozí kontakt řezacího zařízení se skrytým elektrickým vedením. Při kontaktu řezacího zařízení se „živým“ vodičem mohou neizolované kovové části zařízení začít rovněž vést elektrický proud a způsobit obsluze elektrický šok

Ujistěte se, že se na místě, na kterém chcete pracovat, nenachází žádné **elektrické, plynové nebo vodovodní potrubí** (např. pomocí detektoru kovů).

Obrobek zajistěte proti posunu např. pomocí upínacího zařízení.

Vždy proto držte stroj oběma rukama za rukojeti, pevně stůjte a soustřeďte se.

Nedávejte ruce do blízkosti řezací plochy. Nesahejte pod obrobek.

Piliny a podobný materiál odstraňujte ze stroje pouze tehdy, až je zcela zastavený.

Nebezpečí zranění ostrými částmi. Noste ochranné rukavice.

Po skončení práce může být stroj horký. Noste ochranné rukavice.

Nebezpečí úrazu při výměně nástrojů. Noste ochranné rukavice.

Nezakrývejte ventilační otvory.

Nepracovávajte povrchy, které jsou ošetřené tekutinami obsahujícími ředidla. Nepracovávajte mokré nátěry! Povrch se při zpracování zahřívá a mohou se uvolňovat toxické výpary.



VAROVÁNÍ Vždy noste ochranné brýle.

Před jakýmkoliv seřizováním, výměnou nástrojů, údržbou či čištěním vytáhněte stroj ze zásuvky.

Snížení expozice prachu:



V některých případech může prach vytvářený při použití tohoto zařízení obsahovat chemikálie, které způsobují rakovinu, alergické reakce, dýchací onemocnění, porodní vady nebo jiná reprodukční poškození. Příklady takových chemikálií: olovo (z olovnatých barev), minerální prach (z cihel, cementu atd.), látky pro ošetření dřeva (chromát, impregnace), některé typy dřeva (jako dubový nebo bukový prach), kovy, azbest.

Riziko těchto expozic závisí na době, po jakou jste vy nebo okolostojící působení vystaveni. Nenechte částice proniknout do těla.

Zabraňte vniknutí částic do těla.

Snižte riziko expozice chemikálií – pracujte v dobře větraném prostředí a s příslušným ochranným vybavením jako je dýchací maska, schopná filtrovat mikroskopické částice.

Řiďte se příslušnými návody pro daný materiál, personál, způsob a místo použití (např. ochrana zdraví při práci a bezpečnostní směrnice, likvidace odpadu).

Ukládejte vznikající částice u zdroje, vyhněte se jejich ukládání v okolí.

Pro speciální práce používejte vhodné příslušenství. Tak se do prostředí dostane méně částic nekontrolovaným způsobem.

Používejte vhodné odsávací zařízení.

Omezte expozici prachu následujícími opatřeními:

- Nesměřujte unikající částice a výfukový proud vzduchu na vás, na osoby v blízkosti nebo na usazený prach.
- Používejte odsávací zařízení a nebo čističku vzduchu.

- Zajistěte dobré větrání pracovního místa a udržujte čistotu s pomocí vysavače. Zemetání a foukání víří prach.
- Vysávejte nebo vyperte ochranný oděv. Neofukujte jej, nevyklepávejte ani nekartáčujte.

5 Přehled

Viz str. 2.

- | | |
|----|---------------------------------|
| 1 | LED světlo |
| 2 | Uvolňovací páka |
| 3 | Posuvný spínač |
| 4 | Rukojeť |
| 5 | Kolečko pro nastavení rychlosti |
| 6 | Přípojka odsávacího zařízení * |
| 7 | Adaptér na odsávání prachu * |
| 8 | Adaptér pro nástroje FEIN * |
| 9 | Příruba |
| 10 | Držák nástroje |
| 11 | Příslušenství * |
| 12 | Upínací čep |
| 13 | Brusný papír |

*v závislosti na rozsahu dodávky/modelu

6 Uvedení do provozu



Před uvedením do provozu porovnejte, zda-li síťové napětí a síťová frekvence uvedené na typovém štítku odpovídají datům Vaší sítě.



Vždy nainstalujte proudový chránič s maximálním vypínacím proudem 30 mA proti proudu.

7 Použití

7.1 Připojte odsávání prachu (pouze pokud pracujete s trojúhelníkovým pískovacím talířem)

Viz obr. A, str. 2

- Odstraňte (11) nástroj.
- Umístěte adaptér odsávání prachu (7) na přírubu motoru (9): Nasadte jej podle ilustrace
- Připojte vhodné odsávací zařízení odsávací hadicí do přípojky (6)

7.2 Připojení příslušenství



Před jakoukoliv výměnou nástroje: Vyjměte stroj ze sítě.



Nebezpečí poranění ostrými částmi. Po skončení práce může být nástroj stále horký. Nebezpečí poranění při výměně nástroje. Noste ochranné rukavice.



Používejte pouze příslušenství s držákem OIS nebo kompatibilní.



Používejte pouze ostré, nepoškozené pilové plátky. Nepoužívejte příslušenství, které je prasklé nebo změnilo svůj tvar. Používejte příslušenství vhodné pro řezaný materiál.

Viz obr. A, str. 2

1. Otevřete uvolňovací páku (2) až k zarážce.
2. Vyjměte vyskakovací kolík (12).
3. Vložte příslušenství (11) do požadované pozice v držáku nářadí (10). Ujistěte se, že zapadá k vačkám držáku nářadí (10).
4. Vložte upínací čep (12) až k zarážce.
5. **Pozor! Uvolňovací páka (2) se může zacvaknout zpět a poranit vám prsty. Dbejte opatrnosti.**
Noste ochranné rukavice.
Zavřete uvolňovací páku (2) až k zarážce a zamkněte. (Uvolňovací páka musí být v kontaktu s krytem.)
6. Zkontrolujte, zda příslušenství pevně drží.

Pozn. Pro příslušenství FEIN® používejte dodaný adaptér (8), jak je znázorněno, na držák nářadí (10). Viz obr. na straně 2.

7.3 Instalace brusného kotouče

Jednoduché připojení a sejmutí díky připevnění suchým zipem. Stačí přitlačit brusný papír (13) tak, aby otvory v kotouči odpovídaly opěrnému talíři.

7.4 Zapnutí a vypnutí



Nejdříve stroj zapněte, poté jej navedte k obrobku.



Zabraňte náhodnému spuštění stroje: vždy jej vypínejte, i když je stroj vytažen ze zásuvky.



Zabraňte, aby stroj vířil nebo nasával prach a piliny. Po vypnutí pokládejte stroj až tehdy, když je zcela zastavený.

Stroje s posuvným vypínačem:

Zapnutí: Posuňte vypínač (8) dopředu (kontinuální chod).

Vypnutí: Posuňte vypínač (8) dozadu.

7.5 Nastavení frekvence kmitání

Nastavte frekvenci kmitání na nastavovacím kolečku (5). Toto lze provést i za chodu. Nejlepší způsob nalezení optimálního nastavení je praktickou zkouškou.

7.6 Možnosti nastavení

Broušení: Nejlepší způsob nalezení optimálního nastavení je praktickou zkouškou. S použitím jemného tlaku pohybuje strojem tam a zpět po povrchu.

Krájení, řezání: Nastavte vysokou kmitací frekvenci. Stroj rovnoměrně přitlačte. Zbraňte zaseknutí! Pro zanořené řezy: lehkým sklonem urychlíte práci."

Škrábání: Nastavte střední až vysokou kmitací frekvenci.
Držte stroj v plochém úhlu ke zpracovávanému materiálu.

8 Příslušenství

Používejte pouze originální příslušenství Metabo.

Používejte pouze příslušenství, splňující požadavky a specifikace uvedené v tomto návodu.

Příslušenství dobře upevněte. Používáte-li stroj v držáku, dobře jej upevněte. Ztráta kontroly může vést ke zranění.

Kompletní nabídku příslušenství najdete na www.metabo.cz nebo v hlavním katalogu.

9 Opravy



Opravu smí provádět **POUZE** kvalifikovaný elektrikář!

Máte-li elektrické nářadí Metabo vyžadující opravu, obraťte se na místního zástupce Metabo. Viz www.metabo.com.
Kompletní nabídku náhradních dílů a příslušenství najdete na www.metabo.cz nebo v hlavním katalogu.

10 Ochrana životního prostředí

Dodržujte národní směrnice pro ekologickou likvidaci odpadu a recyklaci nevyužitelných strojů, obalů a příslušenství.



Pouze pro státy EU: Nevhazujte zařízení do domovního odpadu. Použité stroje musí být sbírány odděleně a předány k ekologické likvidaci v souladu se směrnicí EU 2002/96/EC o elektrickém a elektronickém odpadu a jejími implementacemi v národní legislativě.

11 Technická data

Vysvětlivky specifikace viz str. 3.
Změny v důsledku technologického pokroku vyhrazeny.

P_1	=	Jmenovitý příkon
P_2	=	Výkon
S_0	=	Frekvence kmitání na volnoběh
α	=	kmitací úhel vpravo/vlevo

m = hmotnost s nejmenším akumulátorem

Hodnoty naměřeny v souladu s EN 60475.



Třída ochrany II



střídavý proud

Technická data jsou uvedena v rámci odpovídajících tolerancí (dle platných norem).

Emisní hodnoty



Tyto hodnoty slouží ke stanovení hladiny emisí stroje a k vzájemnému porovnání dvou nástrojů.

Aktuální zátěž může být vyšší nebo nižší v závislosti na pracovních podmínkách, stavu stroje nebo příslušenství. Pro potřeby měření zařadte přestávky v práci a období s nižší zátěží.
Na základě měření stanovte ochranná opatření pro pracovníka, nap. organizaci práce.

Celková hodnota kmitání (součet vektoru ve třech směrech) stanovená podle EN 60745:

$a_{h,DS}$ = emisní hodnota kmitání (broušení povrchu)
 $a_{h,S}$ = emisní hodnota kmitání (škrábání)
 $a_{h,ST}$ = emisní hodnota kmitání (řezání s ponorným pilovým plátkem)
 $a_{h,SS}$ = emisní hodnota kmitání (řezání se segmentovým pilovým plátkem)
 $K_{h,...}$ = faktor nejistoty (kmitání)

Typické hladiny hlučnosti (A):

L_{pA} = hladina akustického tlaku
 L_{WA} = hladina akustického výkonu
 K_{pA}/K_{WA} = nejistota

Při práci může hladina hluku překročit 80 dB (A)



Noste ochranu sluchu!