

SILVER

vysoký lesk / stříbro



Lak s metalickým efektem

Popis výrobku

ÚČEL POUŽITÍ

Lesklý metalický lak na vodní bázi pro tvorbu stříbrných akcentů v obytných prostorech. Vhodné pro všechny běžné vnitřní omítky, sádkartonové desky, dřevo ošetřené základovou barvou, kovy ošetřené základovou barvou, polystyren, tapety a pro pevně přilnavé a stabilní disperzní nátěry. Ideální na techniky využívající šablony, zdobení, polystyrenové lišty, obrazové rámy, nábytek, vázy apod.

VLASTNOSTI

- stabilní lesk
- odolná
- bez dolepu
- rychleschnoucí
- vhodné pro hračky dle EN 71.3

DOSTUPNOST ARTIKLU

artikl	barevný odstín	velikost nádoby / prodejní jednotka
6376024	stříbro, vysoký lesk	375ML

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

Akrylátová disperze

Příprava podkladu

NÁVOD K PŘÍPRAVĚ

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez zbytků oleje, tuku a rzi. Vlhkost dřeva by neměla přesahovat 15 %. Dřevo s obsahem pryskyřice či zbytků mastnoty opláchněte roztokem univerzálního ředidla. Nové dřevo vždy před nanesením prvního nátěru důkladně obracejte. Odlupující se starý nátěr předem odstraňte. Staré nátěry a vosky, které uzavírají póry, beze zbytku odstraňte. Případné

nerovnosti vyrovnejte vhodným tmelem. Neporušený starý nátěr zbruste. Povrchy důkladně očistěte a zbavte od prachu. Při broušení používejte respirátor!

TIPY A TRIKY K VYZKOUŠENÍ PODKLADU

Test na křídování - otírací test: Otřete povrch dlaní. Znatelný otěr a pouštění barvy na dlani naznačují křídování.

Zátěžová zkouška pevnosti podkladu - pomocí lepicí pásky: Přitiskněte proužek maskovací pásky na povrch a najednou ji strhněte. Zbytky na lepicí pásce označují nenosný povrch.

Zkouška nasákavosti podkladu - test smáčením: Navlhčete povrch. To lze provést vlhkou houbou nebo rozprašovací lahví. Voda, která odtéká nebo odkapává, naznačuje normální až slabě savý povrch. Silně savé povrchy rychle absorbují vodu a ztmavnou.

Testování slitých vrstev - mokrý a vizuální test: Slité vrstvy lze nalézt na betonových a sádrových površích. Slité vrstvy lze rozeznat podle povrchového lesku a mají nižší nasákavost pokud jsou navlhčeny vodou.

Je nutné dodržovat technické pokyny k produktům uvedených v tomto listu.

Vzhledem k velkému počtu možných povrchů a dalších ovlivňujících faktorů je vhodné provést testovací nátěr.

Podklad	Předúprava podkladu/Poznámka	Základní nátěr	Mezinátěr	Finální nátěr	Technická pravidla
Staré nátěry	Důkladně odstraňte zbytky starých nátěrů, nečistoty a prach. Pomocí testovacího nátěru zkontrolujte kompatibilitu a natíratelnost barvy.	1–2 x akrylátová základní barva-multigrund	-	1–2 x SILVER StyleColor	Testy obvyklé na stavbě pro posouzení podkladové vrstvy.
	Obrušte, očistěte a zkontrolujte, zda je stará barva stabilní a lze ji natřít.				
Dřevo uvnitř	Zašedlé a nové dřevo musí být před nátěrem důkladně obrušeno. Vlhkost dřeva musí být max. 15 %.	1–2 x akrylátová základní barva-multigrund	-	1–2 x SILVER StyleColor	Testy obvyklé na stavbě pro posouzení podkladové vrstvy.
	Dřevo bohaté na obsah pryskyřice musí být důkladně očištěno univerzálním ředidlem.	2 x IZOLAČNÍ ZÁKLADOVÁ BARVA HORNBACH			
Železné kovy	Železné kovy musí být očištěny mechanicky broušením nebo kartáčováním. Odstranit od strusky, okují a zbytku od svařování. Mastné zbytky a nečistoty musí být vyčištěny.	2 x ZÁKLADNÍ ANTIKOROZNÍ NÁTĚR HORNBACH	-	1–2 x SILVER StyleColor	Testy obvyklé na stavbě pro posouzení podkladové vrstvy.
Zinek, pozinkované kovy	Zinkové a galvanizované podklady musí být připraveny promýváním amoniakálním smáčedlem. Čistící kapalina je vyrobena z 10 litrů vody, 0,5 litru 25% amoniakové vody (amoniakový benzin) a smáčedla smáčedla (ne mastičiho). Čistící kapalina je nanášena na povrchy a zpracovávána brusným roumem, dokud na povrchu není lehce napěněno. Po krátké době expozice by měl být povrch důkladně opláchnut velkým množstvím vody. Po dostatečném zaschnutí musí být povrchy co nejdříve natřeny základním nátěrem.	2 x akrylátová základní barva-multigrund	-	1–2 x SILVER StyleColor	Testy obvyklé na stavbě pro posouzení podkladové vrstvy. Nátěr na zinek a pozinkovanou ocel.

Podklad	Předúprava podkladu/Poznámka	Základní nátěr	Mezinátěr	Finální nátěr	Technická pravidla
Hliník	Hliníkové povrchy je třeba umýt nitro ředidlem a brousit netkaným materiálem. Výsledný brusný prach musí být odstraněn hadříkem. Po dostatečném zaschnutí musí být povrchy co nejdříve natřeny základním nátěrem. Vzhledem k velkému počtu hliníkových povrchů (slitin) je absolutně nutná zkouška adheze na zkušebním povrchu se základním nátěrem.	2 x akrylátová základní barva-multigrund	-	1-2 x SILVER StyleColor	Testy obvyklé na stavbě pro posouzení podkladové vrstvy. Nátěr na stavební součásti vyrobené z hliníku.
Vhodné plasty pro lakování	Mají být připraveny promýváním amoniakálním smáčedlem (viz zinek, galvanizované kovy). Vzhledem k velkému počtu plastů je bezpodmínečně nutný test přilnavosti na zkušební ploše se základním nátěrem.	2 x akrylátová základní barva-multigrund	-	1-2 x SILVER StyleColor	Nátěr na plast ve stavebnictví. Testy obvyklé na stavbě pro posouzení podkladové vrstvy.
Trvale elastické tmely a těsnicí profily	Pomocí testovacího nátěru zkontrolujte kompatibilitu a natíratelnost barvy.	-	-	1-2 x SILVER StyleColor	Testy obvyklé na stavbě pro posouzení podkladové vrstvy.

Zpracování

TIPY PRO PĚKNÝ NÁTĚR

Ujistěte se, že je podklad pečlivě připraven.

Oblepte vše, co chcete ochránit před postříkáním barvou.

Během přestávek v práci mějte malířské nářadí v barvě nebo pevně zabalené do fólie, aby barva nezaschla.

ŘEDIDLO

Voda

NÁŘADÍ

Lakovací štětec a váleček pro laky na vodní bázi.

ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Strukturované i ostatní tapety, natřete před lakováním kvalitní matnou disperzní barvou. Před použitím a v průběhu aplikace důkladně promíchejte. Barvu nanášejte v 1 až 2 nátěrech pomocí štětce nebo válečku. Kvůli charakteristickým vlastnostem kovových pigmentů není homogenní nátěr beze šmouh možný. Během zpracování a po něm se postarejte o důkladné větrání. Neaplikujte v případě přímého dopadu slunečních paprsků a při teplotě pod +8 °C (platí pro okolní vzduch a podklad)! Při aplikaci z více nádob, dbejte vždy na stejné výrobní číslo materiálu, abyste zabránili rozdílným barevným odstínům nebo napojení.

SCHNUTÍ

Při +20 °C a relativní vlhkosti 65 % přetíratelná po cca 12 hodinách. Úplné zaschnutí po cca 24 hodinách. Vyšší vlhkost a nižší teplota mohou proces zasychání prodloužit.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Nářadí po použití ihned umyjte vodou a mýdlem.

SPOTŘEBA

1 L stačí na 7 m² při jednom nátěru podle podkladu. Přesnou spotřebu zjistíte pomocí zkušebního nátěru na objektu.

Informace o produktu

OBSAŽENÉ LÁTKY DLE VDL

čistý akrylát, voda, aditiva, glykol, konzervační prostředky : Benzisothiazolinony, pyrithion-zinek, chlorisothiazol, organické a anorganické pigmenty.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ VOC / SMĚRNICE 2004/42/EG

Obsah VOC v tomto výrobku dosahuje max. 130 g/l. Mezní hodnota EU činí max. 200 g/l (kategorie A/I od roku 2010).

SERVISNÍ ČÍSLO PRO ALERGIKY

Poradenství pro alergiky a technické dotazy na tel. +420 225 356000.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY/ DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

EUH208 Obsahuje 1,2-benzoisothiazol-3(2H)-on. Může vyvolat alergickou reakci.
EUH210 Na vyžádání je k dispozici bezpečnostní list.

OBECNÉ INFORMACE

P101 Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku.

P102 Uchovávejte mimo dosah dětí.

P103 Pečlivě si přečtěte všechny pokyny a řiďte se jimi.

SKLADOVÁNÍ

Přeppravujte prosím tyto nádoby ve svislé poloze a zajistěte proti pádu a proti případnému úniku! Nádoby po použití dobře uzavřete a uskladněte v chladu, chráněné před vlivem mrazu. Otevřené balení spotřebujte co nejdříve.

LIKVIDACE

K recyklaci odevzdávejte pouze beze zbytku vyprázdněné nádoby. Zbytky barvy v suchém stavu lze likvidovat jako domovní odpad. Zbytky barev v tekutém stavu odevzdejte na místo sběru nebezpečného odpadu.

Údaje uvedené v tomto technickém listu se zakládají na aktuálním stavu naší vývojové a aplikační techniky. Z důvodu výskytu rozličných podkladů a vlivů, které mohou působit během zpracovávání produktu, by měli uživatelé i přes naše technické údaje provádět vlastní testy. Neodpovídáme za chyby plynoucí z techniky aplikace ani za jejich následky. Publikací tohoto technického listu ztrácí všechny jeho předchozí vydání platnost.