

Výrobková řada:

Název výrobku:

Zařazení výrobku:

Stručný popis výrobku:

PROLUX TENKOVRSŤVÁ OMÍTKOVINA AHO

tenkovrstvé omítkoviny, akrylátové

akrylátová hlazená omítkovina, zrnitost 1,0/1,5/2,0/3,0 mm

Použití: omítkovina je určena pro konečnou úpravu povrchů staveb, zejména kontaktních zateplovacích systémů (ETICS). Je vhodná i na hladké minerální omítky, betonové panely a monolity. Je rovněž součástí skladby ETICS HET-P, HET-M a dalších. Omítkovina je dodávána v pastovitěm stavu, připravená pro přímé použití, snadno se zpracovává, má výbornou adhezi a vytváří rovnoměrně strukturovaný povrch. Omítky jsou plně omyvatelné, velmi dobře čistitelné a odolné povětrnostním vlivům, obsahuje významné množství fungicidů a algicidů, a to v zakapslované formě, kdy nedochází k jejich vymývání z omítky, povrch omítky je tak schopen dlouhodobě odolávat proti napadení plísními či řasami. Omítky jsou mikroarmované výztužnými vlákny podílejícími se na její soudržnosti a pevnosti.

Omítkovina není vhodná pro objekty s nadměrnou či stálou vlhkostí - vztlínající vlhkost ve zdivu, dlouhodobá expozice sněhem, nesvislé proti vodě nekryté venkovní plochy apod.

Odstín: tónování, včetně bílých odstínů, se provádí pomocí tónovacích strojů. Při použití na ETICS, především na sluncem exponované velké plochy, je povoleno používat pouze odstíny s koeficientem odrazivosti (HBW, Y) ≥ 30 .

Syté odstíny je vhodné sjednotit přetřením omítky egalizačním nátěrem natónovanou fasádní barvou, např. PROLUX FASÁDA.

Ředění: omítkovina je připravena k okamžitému použití. V případě potřeby je možné ředění pitnou vodou (max. 0,2 l na 25 kg balení v závislosti na počasí, sytosti odstínu a savosti podkladu; při vyšší teplotě a savosti více vody, u sytějších odstínů méně vody).

Nanášeni: nerezovým hladítkem, strojním nahazováním, stříkáním. Před vlastní aplikací je vhodné předem provést zkoušky na zkušební ploše.

Strukturování povrchu (zatočení): plastovým hladítkem.

Spotřeba: podle kvality podkladu (nasákavost, rovinnost, apod.) a strukturování

zrnitost	hladítkem	stříkáním	tryska
AHO 1,0	2,0 kg.m ⁻²	1,4 kg.m ⁻²	6 mm
AHO 1,5	2,4 kg.m ⁻²	2,0 kg.m ⁻²	6 mm
AHO 2,0	3,3 kg.m ⁻²	3,0 kg.m ⁻²	8 mm
AHO 3,0	4,5 kg.m ⁻²	4,2 kg.m ⁻²	10 mm

Podklad: soudržný, suchý, nemastný, bez trhlín, nečistot a biologického napadení (plísně, řasy), nezasolený, zbavený bednicích olejů. Podklad musí být vyzrálý (kontrolu lze provést pH testerem) a dostatečně rovný. Rovinnost podkladu by neměla být horší než velikost zrna omítky zvýšená o 0,5 mm na délku 1 m. Podklad musí mít stejnou savost a strukturu v celé ploše, před aplikací omítkoviny je vždy nutné jej ošetřit probarvenou penetrací PROLUX PIGMENTOVANÁ PENETRACE UP-GRUND. Odstín penetrace by měl být co nejvíce podobný zvolenému odstínu omítkoviny.

Aplikační teplota: teplota hmoty, prostředí a podkladu se musí při aplikaci a min. do 48 hodin po aplikaci pohybovat v rozmezí +5 až +30 °C (lépe +8 až +25 °C). Aplikaci není možné provádět za chladného, deštivého nebo mlhavého počasí (výrazné prodloužení zasychání), ani na přímém

intenzivním slunečním osvitě a při silnějším větru (hrozí vznik rychle zaschlé vrstvičky na povrchu a neprosychání hmoty v celé tloušťce vrstvy).

Aplikační postup:

1. napouštěcí nátěr se provede probarveným penetračním přípravkem PROLUX PIGMENTOVANÁ PENETRACE UP-GRUND a nechá se dokonale zaschnout (zpravidla 1 den).
2. před aplikací se omítkovina řádně promíchá pomaluběžným míchadlem do homogenní pasty. Při míchání se postupuje tak, aby nedocházelo k napěnění omítkoviny. Příliš dlouhá doba nebo vysoká intenzita míchání může mít za následek změnu odstínu a struktury omítky. Materiál potřebný na ucelenou plochu je doporučeno promíchat dohromady.
3. omítkovina se nanese nerezovým hladítkem (příp. stříkáním) a stáhne se na tloušťku zrna. Omítku je třeba napojovat ještě před jejím zavádnutím takzvaně „do živého“. Ucelené plochy se musí provádět bez přerušení.
4. hlazená struktura se vytváří krouživými pohyby plastovým hladítkem téměř ihned po nanesení po mírném zavádnutí (doba je závislá na okolnostech aplikace). Tahy hladítkem musí být stejnoměrné v celé ploše, zvláště v místech koutů, úrovní podlažek lešení apod.
5. přechody odstínů a struktur v jedné ploše je možné vytvářet pomocí pásů.
6. doba zasychání je přibližně 24 hodiny při 20 °C (za chladnějšího nebo vlhčího počasí je nutné počítat s delší dobou).

Výplně otvorů (okna, dveře, rámy), parapety a ostatní konstrukce na fasádě je třeba chránit před ušpiněním. V případě ušpinění je nutné okamžité omytí vodou, zaschlá hmota se obtížně odstraňuje.

Všechny pomůcky při pracovních přestávkách chránit proti zaschnutí a po práci omyt vodou.

Při použití omítkoviny jako komponenty ETICS je bezpodmínečně nutné kromě údajů uvedených v tomto technickém listě dodržet také požadavky dané montážním návodem konkrétního ETICS a dodržet stanovenou skladbu ETICS.

Vzhledem k použití granulátů z přírodního kameniva jsou možné mírné odchylky mezi různými dodávkami (výrobními šaržemi). Z toho důvodu se doporučuje plochy upravované různými dodávkami oddělit např. hranou stavební konstrukce. Materiál potřebný na ucelenou plochu je vhodné promíchat dohromady. Dodatečné přidávání plniva, pojiva a dalších přísad je zakázáno.

Skladování: při +5 až +30 °C (lépe +10 až +20 °C). Nesmí zmraznout, chránit před přímým slunečním zářením. Výrobek si v původním neotevřeném balení uchovává své užité vlastnosti minimálně do data uvedené na obalu (EXP.), tj. 36 měsíců od data výroby. Po natónování je nutné omítkoviny co nejdříve (cca do týdne) zpracovat, případně je potřeba na povrch omítkoviny v obalu rozprášit

cca 20 ml pitné vody, což eliminuje zasychání na povrchu hmoty v obalu.

Balení: podle aktuální nabídky – viz ceník

Vlastnosti pastovité omítkoviny:

Obsah netěkavých látek - sušina (ČSN EN ISO 3251, 105 °C, 60 min.)	≥80 % hmotnostních
	≥65 % objemových
Hustota výrobku	cca 1,9 g/cm ³
Zasychání (ČSN EN ISO 9117-5, stupeň 4; 20 °C, rel. vlhkost vzd. ϕ = 60 % obj.)	≥24 hodiny

Vlastnosti zasklé omítky:

Bělost (% MgO, průměrné hodnoty)	cca 82
Průměrná tloušťka ekvivalentní difúzní vzduchové vrstvy s_d (ČSN EN ISO 7783)	cca 0,17 m
Kategorie propustnosti pro vodní páru (ČSN EN 1062-1, ČSN EN 15824)	V ₂ (střední)
Činitel difúzního odporu μ (ČSN EN ISO 7783)	cca 110 - 160
Permeabilita vody v kapalně fázi (ČSN EN 1062-3)	0,1 – 0,5 kg/(m ² .h ^{0,5})
Kategorie permeability vody v kapalně fázi (ČSN EN 1062-1/ČSN EN 15824)	W ₂ (střední)
Soudržnost (ČSN EN 1542, ČSN EN 15824)	≥0,3 MPa
Trvanlivost (ČSN EN 13687-3, ČSN EN 15824)	NPD
Tepelná vodivost ($\lambda_{10,dry}$) (ČSN EN 1745, ČSN EN 15824, průměrná tabulková hodnota)	0,47 W/m.K (P = 50 %) 0,54 W/m.K (P = 90 %)
Reakce na oheň (ČSN EN 13501-1, ČSN EN 15824)	třída C

Pozn.: uvedené hodnoty jsou závislé na způsobu zpracování hmoty

Bezpečnost při práci, první pomoc, likvidace odpadů a obsah VOC jsou uvedeny na obalu tohoto výrobku. Uvedené údaje v tomto technickém listu jsou údaji orientačními. Doporučujeme odzkoušet výrobek pro konkrétní aplikaci a podmínky. Za správné použití výrobku nese odpovědnost spotřebitel. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předchozího upozornění. Aktualizované verze technických listů jsou na vyžádání k dispozici u výrobce.