

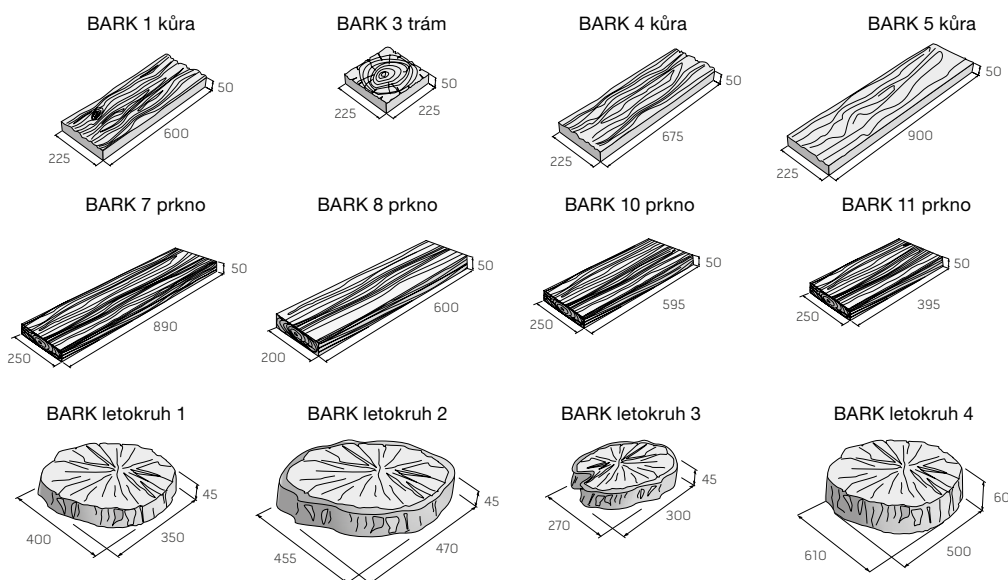
BARK



Nášlapné dlažební desky imitují vzhledem povrchu i barvou dřevěné trámy, desky s kůrou, prkna a pražce nebo staré dřevěné dláždění s letokruhy. Dlažba se vyrábí v několika velikostech a typech povrchů, jednotlivé prvky je také možné spolu kombinovat do skladeb k dláždění souvislé plochy pro lehkou zátěž. Povrch všech typů desek BARK je impregnován proti znečištění a pronikání vody přípravkem s doplňkovým efektem prohloubení barevnosti. Dlažba je mrazuvzdorná.

- výška 50 mm, lze použít pro zpevněné plochy v zahradách nebo jako nášlapy
- 8 rozměrově různých desek s přírodními reliéfy (kůra, pražec, trám apod.), které se dají vzájemně kombinovat
- s ohledem na reliéfní povrch a hrany je doporučeno je klást se spárami šířky 10–15 mm. V případě nutnosti pokládky s minimální spárou (1–2 mm) doporučujeme pro omezení možných nerovností plochy dlažební desky ve vazbě překládat o max. 1/3 jejich délky
- protiskluzná charakteristika – orientační kyvadlová hodnota USRV cca 50

Rozměry výrobků



Barevné provedení

Povrch reliéfní



hnědá

BARK 7, 10, 11



přírodní



béžová/hnědá



hnědá/černá

Vysvětlivky k piktogramům

	Plocha pochozí		TOP	Impregnace Protect System TOP		Výrobky podléhající příslušným evropským normám
	Plocha pojízdná osobními automobily		PCT	Impregnace Perfect Clean TOP (PCT)		Pohledové hrany
	Plocha pojízdná nákladními automobily			Odolnost vůči mrazu		
	IN			Zvýšená protiskluzná charakteristika		



Výrobek splňuje evropské legislativní požadavky.

Tiskové chyby a změny vyhrazeny.

1

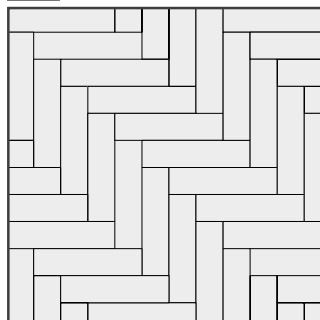


Technické specifikace

název produktu	rozměry			měrná jednotka	počet ks / m ²	plocha ks / m ²	paleta / ks	paleta / m ²	1 ks / kg	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška								
BARK 1 kůra	600	225	50	ks	7,4	0,14	50	7	13,5	675	EUR 120×80
BARK 3 trám	225	225	50	ks	19,7	0,05	150	7,5	5,8	870	EUR 120×80
BARK 4 kůra	675	225	50	ks	6,66	0,15	50	7,5	16	800	EUR 120×80
BARK 5 kůra	900	225	50	ks	4,94	0,2	18	3,65	21	378	EUR 120×80
BARK 7 prkno	890	250	50	ks	4,49	0,22	18	3,96	24	432	EUR 120×80
BARK 8 prkno	600	200	50	ks	8,3	0,12	50	6	14	700	EUR 120×80
BARK 10 prkno	595	250	50	ks	6,27	0,15	36	5,355	17	612	EUR 120×80
BARK 11 prkno	395	250	50	ks	10,13	0,1	48	4,74	12	576	EUR 120×80
BARK letokruh 1	400	350	45	ks	x	x	48	x	10	480	EUR 120×80
BARK letokruh 2	470	455	45	ks	x	x	48	x	14	672	EUR 120×80
BARK letokruh 3	300	270	45	ks	x	x	60	x	6	360	EUR 120×80
BARK letokruh 4	610	500	60	ks	x	x	12	1,27	31	372	EUR 120×80

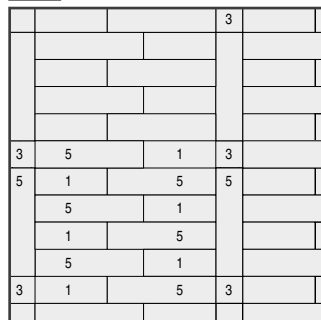
Skladebnosti

BR1



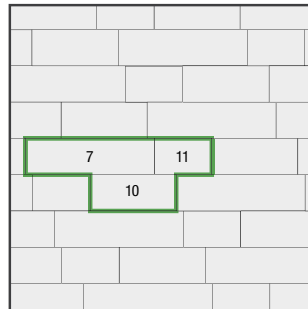
BARK 1, 5

BR2



BARK 1, 3, 5

BR14



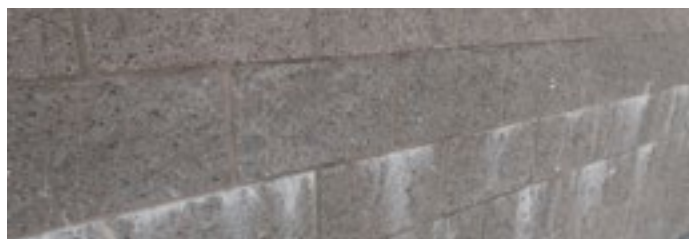
BARK 7, 10, 11

Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančníků), **má za následek poškození dlažby vyštěpáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňujte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

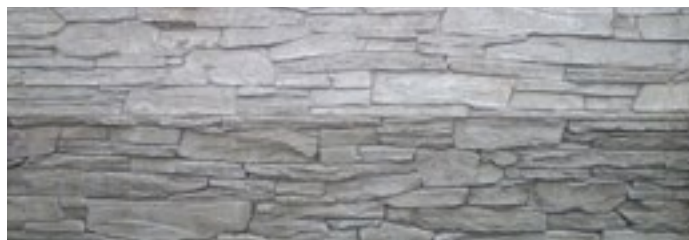
Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejvhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dýh apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nesterádná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



Odřenyiny povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

